

# **ALPHA® OM-338-PT**

Паяльные материалы с возможностью тестирования.

#### Обзор

ALPHA OM-338-PT — это серия паяльных материалов, не требующая отмывки и подходящая для большинства видов пайки. По сравнению с ALPHA OM-338, ALPHA OM-338-PT разработана для повышения эффективности внутрисхемной проверки выводов без ущерба для электрической надежности.

Состав ALPHA OM-338-PT также обеспечивает превосходные эстетические свойства после пайки. Кроме того, классификация ALPHA OM-338-PT по стандарту ROL0 IPC гарантирует долговременную надежность.

Внимательно ознакомьтесь с техническим описанием перед использованием этого продукта.

#### Особенности и преимущества

- Широкий диапазон профилей оплавления и паяемость, подходит для большинства печатных плат/компонентов.
- Отличный внешний вид припоя и флюса после пайки оплавлением.
- Отличная производительность внутрисхемного тестирования выводов как при односторонней, так и при двусторонней пайке оплавлением.
- Высоконадежные материалы без содержания галогенидов.
- Совместимость с азотной или воздушной пайкой.

### Информация о продукте

Форма упаковки: шприцы по 10, 30 см3, банки по 100 г

Соответствие RoHS: Соответствует директиве RoHS 2011/65/EU

# Руководство по применению

Паяльный флюс ALPHA OM-338-PT предназначена для печатных плат, требующих внутрисхемного тестирования выводов и подходит для широкого спектра бессвинцовых технологических процессов.

Паяльный флюс ALPHA OM-338-PT может использоваться для трафаретной печати, пайки в отверстия (с нижней стороны) или нанесения ракелем/окунанием (инкапсуляции). Его также можно наносить дозированием.





## Технические данные

Категория	Результат		Процедуры /Инструкции
Химические свойства			
Уровень активности	ROL0		IPC J-STD-004A
Содержание галогенидов	Без галогенидов (титрование)		IPC J-STD-004A
Тест на хромат серебра	Прошел		IPC J-STD-004A
Тест медного зеркала	Прошел		IPC J-STD-004A
Испытание на коррозию меди	Пройдено (коррозия отсутствует)		IPC J-STD-004A
Электрические свойства			
Сопротивление поверхностной изоляции	Пройдено, 4,1 х 10 <sup>9</sup> Ом		IPC J-STD-004A (Квалифицированный
(IPC 7 дней при 85°C/отн. вл. 85%)			стандарт ≥ 1 х 108 Ом)
Сопротивление поверхностной изоляции (Bellcore 96 часов) при 35°С/отн. влажности 85%	Пройдено, 8,4 х 10 <sup>11</sup> Ом		Bellcore GR78-CORE (Квалифицировано: ≥ 1 х 10 <sup>11</sup> Ом)
Электромиграция (Bellcore 96 часов при 65°C/85% отн. влажности, 10 В, 500 часов)	Пройдено. Начальное значение = 3,8 х 10 <sup>9</sup> Ом. Конечное значение = 1,9 х 10 <sup>9</sup> Ом.		Bellcore GR78-CORE (Критерий квалификации: Конечное значение > Начальное значение / 10)
Физические свойства			
Цвет		Однородная паста от беловатого до светло-желтого цвета	
Вязкость (5 оборотов в минуту, 25°С, с использованием спирального вискозиметра Malcom)		180 – 290 Пуаз	
Кислотное число (мг КОН/г)		125.00 – 155.00	
Содержание влаги		Обычно 0,7% (максимум)	
Размер частиц (мкм)		<10 мкм (обычно)	

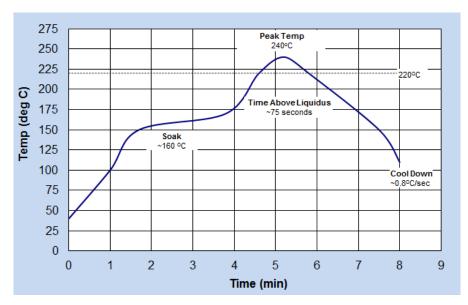


## Термопрофили

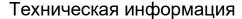
275 Peak Temp 245°C 250 225 220°C Time Above Liquidus 200 Temp (deg C) ~75 seconds 175 150 Cool Dow 125 ~1°C/sec 100 Ambientto Peak 75 50 25 0 2 3 5 1 Time (min)

Рисунок 1: Типичный линейный термопрофиль для сплава SAC





Примечание: Эти кривые прошли лабораторные испытания и показали приемлемые свойства при пайке.При реальном использовании их все равно необходимо оптимизировать в соответствии с различными областями применения печатных плат для достижения наилучших результатов.





#### Безопасность и предупреждение

Перед использованием рекомендуется, чтобы ваша компания и операторы производственных линий ознакомились с предупреждениями по охране труда и технике безопасности, содержащимися в техническом руководстве по безопасности изделия. Пожалуйста, ознакомьтесь с MacdermidAlpha.com/assembly-solutions/knowledge-base. Для получения технического руководства по безопасности изделия.

#### Хранение

Флюс нужно хранить в герметичной таре. Срок хранения при температуре +3 ... +5 градусов составляет 12 месяцев от даты производства. При комнатной температуре – 6 месяцев, но не более чем 1 год от даты производства. Если флюс был охлажден, следует прогреть его до комнатной температуры перед открытием, чтобы избежать конденсации влаги внутри упаковки.

Пожалуйста, также внимательно прочтите предупреждения и указания по технике безопасности, приведенные в техническом руководстве по технике безопасности. Данное руководство содержит техническую информацию, необходимую для безопасной и экономичной эксплуатации данного изделия. Внимательно прочтите инструкцию перед использованием продукта.

Информация, содержащаяся в этом документе, основана на данных, считающихся точными, и предлагается на безвозмездной основе. Нет гарантий, выраженных или подразумеваемых в отношении точности этих данных. Отзывается ответственность за любой ущерб или травмы, возникающие вследствие использования этой информации и любых соответствующих материалов.

