

Лист технической информации

«Флюс-гель Радиант Т1»

«Крем-флюс Радиант Ф1»

1. Обзор продукта.

Это паяльные материалы специально разработаны для производства электронного оборудования, прецизионной пайки (например, QFN / BGA), подходят для переустановки элементов, пайки печатных плат, нержавеющей стали (определенных марок)/меди и других применений. Основная функция заключается в оптимизации смачиваемости при пайке, снижении поверхностного натяжения и обеспечении того, чтобы паяные соединения были качественными, а также в соблюдении требований охраны окружающей среды и безопасности.

2. Технические параметры.

Показатель	Требования к параметрам	Метод испытания
Внешний вид: молочно-белый / прозрачный, без частиц и примесей		Визуальный осмотр
Запах	Отсутствие резкого запаха	Ольфактометрия
Основные ингредиенты	Модифицированная канифоль, активатор, растворители, добавки.	Химический анализ
Удельный вес	0,95–1,25 г/см ³	Ареометрия
Вязкость	50-120 Па*с (25°C)	Ротационный вискозиметр
Содержание галогенов	≤0.01%	Тестирование на соответствие требованиям RoHS
Сопротивление изоляции	≥10 ¹¹ Ом (после оплавления)	Метод измерения поверхностного сопротивления изоляции (SIR)
Срок годности	24 месяца при температуре от 0 до 10°C / 12 месяцев при температуре 0 до 25°C	Тест на ускоренное старение

3. Основные характеристики.

1. Высокая совместимость

Подходит для различных подложек: медных, оловянных, никелевых, шариков припоя BGA и т.д., особенно подходит для пайки шариков припоя небольшого размера (например, 0,3 мм), чтобы снизить риск пустот пайки. Поддерживает бессвинцовый процесс пайки, соответствует требованиям RoHS и не содержит галогенов.

2. Оптимизация процесса

Термостойкость: Флюсы выдерживают пайку в широком диапазоне температур от +100 до +360 °C и подходят для инфракрасной пайки / пайки термофеном / пайки оплавлением / нагреве в термошкафу.

Низкое содержание остатков флюса после оплавления: паянное соединение не требует дополнительной очистки, обеспечивает отличную изоляцию от остатков и снижает риск коррозии. При пайке образуется мало дыма, отсутствует резкий запах.

3. Охрана окружающей среды и безопасность

Использование экологически чистых компонентов, сертифицированных RoHS, в соответствии со стандартами защиты окружающей среды в электронной промышленности. Не содержит галогенов или безгалогенная формула для снижения потенциальной опасности для окружающей среды и организма человека.

4. Варианты применения

Назначение	Типичное применение
Переустановка BGA	Установка шариков, Демонтаж/монтаж
Пайка печатных плат	Ремонт печатных плат, подготовка компонентов
Поверхностный монтаж	Обслуживание деталей
Разбавление паяльных паст	Помогает паяльной пасте вернуть материалу нормальные свойства
Конструктивная пайка	Пайка нержавеющей стали AISI 304/316

5. Состав

Основа: Синтетическая смола на основе канифоли (обеспечивает адгезию и устойчивость к окислению). Действующее вещество: органическая кислота. Тиксотропный агент: регулирует тиксотропные свойства флюса. Растворитель: Органический растворитель с низким содержанием летучих веществ для обеспечения текучести.

6. Выполнение работы

Предварительная обработка: Очистите паяемую поверхность от масляных пятен и окислов (рекомендуется протереть спиртом, растворителем).

Нанесение флюса: Равномерно нанесите флюс на место пайки (контактную площадку), рекомендуемая толщина 0,1–0,3 мм.

Рекомендации по пайке:

Термофен: Поток воздуха регулируется в среднем диапазоне, температуру установить 250-350 °C, избегайте длительного воздействия в в одной точке.

Паяльник: температура регулируется на уровне 180 - 350 °С (в зависимости от типа припоя), а время одноточечной пайки должно быть ≤ 3 секунд.

Пайка оплавлением: настройка термопрофиля под применяемую паяльную пасту.

7. Меры безопасности

Условия хранения.

Хранить в закрытом и темном месте при рекомендуемой температуре. Избегать источников высокой температуры ($>30^{\circ}\text{C}$) и повышенной влажности окружающей среды. Избегать совместное хранение с кислотными/щелочными веществами, чтобы предотвратить разложение компонентов.

Индивидуальная защита.

Рекомендуется во время работы надевать перчатки и защитные очки, чтобы избежать прямого контакта с кожей. Обеспечьте хорошую вентиляцию, чтобы предотвратить вдыхание летучих газов и паров.

8. Обеспечение качества.

Гарантия однородности партии: Каждая партия флюсов отбирается на предмет внешнего вида, вязкости, активности и остальных указанных технических параметров.

Паспорт безопасности химической продукции.

«Флюс-гель Радиант Т1»

«Крем-флюс Радиант Ф1»

1. Идентификация продукта

Семейство химических веществ: Смесь.

2. Информация о составе

Ингредиент	Содержание (%)
Канифоль модифицированная	35-45
Растворитель	25-35
Активный агент	5-10
Тиксотропный агент	2-6
Поверхностно-активное вещество	1-3
Загуститель	3-10

3. Данные о пожаро-взрывоопасности

Расчетный нижний предел горения: Неприменим. Верхний предел:

Неприменим. Опасность случайного возгорания и взрыва: Отсутствует.

4. Данные об опасности для здоровья

Известные канцерогены: Этот продукт не содержит металлических компонентов, которые оказывают канцерогенное воздействие на человека. Данные об опасности для здоровья (несчастный случай и методы оказания первой помощи).

При вдыхании: При чрезмерном вдыхании паров флюса (тяжесть дыхания, отдышка, головные боли) необходимо незамедлительно поместить пострадавшего на свежий воздух. Также следует вызвать экстренную медицинскую помощь.

При попадании на кожу: Немедленно промыть большим количеством воды с мылом. После загрязнения одежду и обувь необходимо снять и постирать, затем возможно повторное использование.

При попадании в глаза: Промыть большим количеством проточной воды и при необходимости приоткрыть веки. Для назначения лечения следует проконсультироваться с врачом.

5. В случае повреждения тары (утилизация)

Этот продукт представляет собой высоковязкую пастообразную массу.

Если он протек или пролился, сначала сгребите его лопаткой в отдельную емкость, а затем очистите обезжиривающим средством или растворителем на спиртовой основе.

Утилизация отходов: храните в герметичных контейнерах для последующей переработки. Примечание: Отходы должны утилизироваться в соответствии с действующими внутренними правилами и законодательством.

6. Профилактические меры

Меры предосторожности при эксплуатации и хранении:

Этот продукт нельзя использовать в пищевой, табачной и косметической промышленности. После использования необходимо вымыть руки перед приемом пищи или курением.

Этот продукт может быть использован только в промышленном производстве! Храните этот продукт в недоступном для детей месте!

Категорически запрещается принимать его внутрь!

Содержание данной спецификации основано на общих отраслевых стандартах и фактических измерительных данных предприятия.

Считается, что вся информация, содержащаяся в данном руководстве, основана на точных данных и предоставляется пользователям бесплатно. Однако она явно или неявно не дает никаких гарантий относительно достоверности этих данных. Мы не несем ответственности за любые убытки или ущерб, причиненные в результате использования приведенной здесь информации или любых материалов, указанных здесь.