



# РСТ-1000

Программируемый  
подогреватель плат



Инструкция по эксплуатации  
и паспорт оборудования  
РСТ-1000

**okinternational**



Copyright © OK International, Inc.

7000-2420\_1

## ВВЕДЕНИЕ

Программируемый подогреватель PCT-1000 имеет цифровое управление, четыре программируемых зоны нагрева и одну зону охлаждения, встроенную термопару для точного контроля температуры с обратной связью. The PCT-1000 так же может быть использован в качестве непрерывного источника нагрева с постоянной температурой. Внешняя функция TC i/p может быть использована для реализации более точных термопрофилей в системах с обратной связью. В дополнение, подогреватель может быть соединен с HCT-1000 как часть модульной паяльной станции (MRS). Модульная паяльная станция включает в себя программируемый подогреватель PCT-1000, конвекционную паяльную станцию HCT-1000, держатель плат ВН-1000, штатив для термоинструмента АТН-1000 и увеличитель со светодиодной подсветкой LM-1000.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ PCT-1000

Размеры	330мм X 203мм X 76мм (13" X 8" X 3")
Масса	3.4кг (7.5lbs)
Напряжение питания	100-230В переменного тока
Номинальная мощность	1200Ватт
Рабочая температура	0°C - 50°C (32°F - 122°F)
Температура хранения	-10°C - 60°C (14°F - 140°F)
Диапазон температур	25°C - 350°C (77°F - 622°F)
Макс относительная влажность	80% для температуры до 31°C (87.8°F) Линейно уменьшается до 50% при 40°C (104°F)
Воздушный поток	9л/с
Режимы	Работа, Настройка: Ручная, Настройка: Обучение
Дисплей	LCD 20 X 4 сегмента знаков
Количество программ	50 ячеек памяти для программ
Зоны	5 (4 нагрева, 1 охлаждения)

## 2. ЗНАЧЕНИЯ СИМВОЛОВ

- ⊖ Вкл/выкл питание ~ Уменьшение температуры/времени
- ⊕ Увеличение температуры/времени
- (-) Ввод



### LCD дисплей

Настройки 1-й Зоны	Индикатор внутр/внешн термопары	Номер профиля																
<table border="1"> <tr> <td>Z1:</td> <td>100°C</td> <td>60s</td> <td rowspan="4">P05</td> </tr> <tr> <td>Z2:</td> <td>150°C</td> <td>45s</td> <td>TC: INT</td> </tr> <tr> <td>Z3:</td> <td>200°C</td> <td>30s</td> <td>ZC: C</td> </tr> <tr> <td>Z4:</td> <td>250°C</td> <td>30s</td> <td>120s</td> </tr> </table>		Z1:	100°C	60s	P05	Z2:	150°C	45s	TC: INT	Z3:	200°C	30s	ZC: C	Z4:	250°C	30s	120s	Состояние сети C - подкл
Z1:	100°C	60s	P05															
Z2:	150°C	45s		TC: INT														
Z3:	200°C	30s		ZC: C														
Z4:	250°C	30s		120s														
		Обратный отсчет зоны																

### Режим настройки

Активная зона	Время таймера зоны	Целевая температура												
<table border="1"> <tr> <td>Z1:</td> <td>60s</td> <td>P05</td> </tr> <tr> <td>T-Set:</td> <td>100°C</td> <td>TC: INT</td> </tr> <tr> <td>T-Htr:</td> <td>250°C</td> <td>C</td> </tr> <tr> <td>T<sub>c1</sub>: 200°C</td> <td>T<sub>c2</sub>: 200°C</td> <td></td> </tr> </table>		Z1:	60s	P05	T-Set:	100°C	TC: INT	T-Htr:	250°C	C	T <sub>c1</sub> : 200°C	T <sub>c2</sub> : 200°C		Температура нагревателя
Z1:	60s	P05												
T-Set:	100°C	TC: INT												
T-Htr:	250°C	C												
T <sub>c1</sub> : 200°C	T <sub>c2</sub> : 200°C													
		Данные о температуре с термопары C - подключена												

### 3. ПОДКЛЮЧЕНИЕ И НАЧАЛО РАБОТЫ

#### 3.1 Основные операции

1. Подключите кабель питания к заземленной розетке питания.
2. Подсоедините педаль к устройству.
3. Включите устройство кратковременным нажатием на кнопку ⊖.
4. Выключите подогреватель долгим нажатием на кнопку ⊖ (больше 2 секунд).  
**Замечание** ~ чтобы это сделать, нужно находиться в рабочем режиме, а не в режиме настройки.
5. Чтобы прервать выполнение профиля (перейти к охлаждению) нажмите и удерживайте ножную педаль.

#### 3.2 Старт

##### Пример 1: Запустить профиль 4

- ⊖ Включите питание.
- (-) Нажмите один раз, начнет мигать номер профиля.
- ⊕ или ⊖ выберите P4 (мигает).
- (-) Нажмите один раз, чтобы выбрать P4 (P4 перестанет мигать). Нажмите ножную педаль, чтобы запустить выполнение профиля.

##### Пример 2: Изменить профиль 2

- ⊖ Включите питание.
  - (-) Нажмите один раз, начнет мигать номер профиля.
  - ⊕ или ⊖ пока не выберете профиль P2 (будет мигать).
  - (-) Чтобы выбрать P2 (перестанет мигать).  
Нажмите и удерживайте кнопку (-) более 2-х секунд. Начнет мигать температура 1-й зоны Z1.
  - ⊕ или ⊖ установите желаемую температуру.
  - (-) Чтобы запомнить температуру и перейти к следующему шагу. Время 1-й зоны начнет мигать (Z1).
  - ⊕ или ⊖ выберите нужное вам время.
  - (-) Чтобы запомнить время и перейти к следующему шагу. Установки следует выполнить для каждой зоны термопрофиля.
  - (-) Мигает значок зоны охлаждения ZC.
  - ⊕ или ⊖ Выберите нужное время зоны охлаждения.
- Нажмите и удерживайте (-) больше 2-х секунд, чтобы покинуть режим настройки. Нажмите ножную педаль, если желаете запустить новый профиль.

### 4. РАБОТА ПОДОГРЕВАТЕЛЯ

Используйте рисунок с обозначением органов управления.

#### 4.1 Рабочий режим ~ Нормальные настройки: Термопрофиль с 4-мя зонами нагрева.

1. Включите устройство кнопкой ⊖.
2. Перед тем, как появятся настройки последнего использовавшегося профиля, на некоторое время появится сообщение приветствия и версии ПО.  
**ВАЖНО** ~ Если на дисплее показывает "ТС: TC1", убедитесь, что внешняя терморпара правильно подключена и расположена на плате, иначе нагреватель не будет правильно работать.
3. Чтобы начать выполнение профиля, однократно нажмите на педаль. Чтобы выбрать другой профиль, нажмите кнопку (-).
4. Начнет мигать сообщение о выборе профиля "P-number", кнопками ⊕ / ⊖ выберите нужный профиль.
5. Когда появится нужный номер профиля, нажмите (-) для его выбора.
6. Чтобы запустить выполнение профиля, нажмите на педаль.

7. Пока профиль выполняется, будут показываться по порядку номера зон нагрева Z1..Z4, затем ZC (Охлаждение), а так же температуры и время для каждой зоны.

8. Чтобы остановить профиль, нажмите на педаль непрерывно более, чем на 2 секунды. Профиль остановится и начнется зона охлаждения.

#### 4.1.1 Ручной режим [для однозонного профиля]

1. Выполните шаги 1..6, чтобы включить PCT-1000.
2. На дисплее появится Z1, режим MANUAL и температура зоны.
3. Чтобы остановить нагрев, нажмите педаль еще раз, PCT-1000 перейдет к зоне охлаждения.

**4.2 Режим настройки ~ Изменение температурных и временных параметров:**

#### 4.2.1 Ручной ввод [4 Зоны нагрева с таймерами]

1. Нажмите кнопку (-), чтобы начал мигать номер профиля "P:".
2. Используя кнопки ⊕ / ⊖ выберите нужный профиль.
3. Кнопкой (-) выберите профиль.
4. Нажмите и удерживайте кнопку (-) более 2-х секунд, чтобы активировать режим настройки (начнет мигать температура 1-й зоны).
5. Используя кнопки ⊕ / ⊖ установите желаемую температуру. (**Замечание:** продолжительное нажатие на кнопки приведет к ускоренному изменению значения температуры).
6. Затем нажмите (-) для перехода к следующему параметру.
7. Введите каждый следующий параметр. **Замечание:** В зоне охлаждения возможно изменить только время зоны.
8. Нажмите (-), чтобы перейти к следующему параметру. Это выбор внешней или внутренней термопары. Кнопками ⊕ / ⊖ выберите **Int** или **Ext** или нажмите (-) чтобы пропустить шаг.
9. Как только все установки будут введены, нажмите и удерживайте (-) более 2-х секунд, пока индикатор не перестанет мигать.

#### 4.2.2 Ручной ввод [Одна зона нагрева без таймера]

1. Выберите профиль, который желаете изменить, как в шагах 1..4 ранее (4.2.2).
2. Установите температуру первой зоны, как в шагах 5 и 6 ранее.
3. Установите время таймера 1-й зоны более 300 секунд. На дисплее появится слово MANUAL, а так же исчезнут 2, 3 и 4-я зоны.
4. Как только все установки будут введены, нажмите и удерживайте (-) более 2-х секунд, пока индикатор не перестанет мигать.

#### 4.3 Режим обучения

1. Выберите профиль, который желаете изменить, как в шагах 1..4 ранее (4.2.2).
2. Когда начнет мигать температура 1-й зоны, активируйте режим обучения нажатием на ножную педаль.
3. Начнется выполнение профиля, и на дисплее появится сообщение 'SETUP'.
4. Чтобы изменить температуры каждой зоны используйте кнопки ⊕ / ⊖.
5. Чтобы увеличить продолжительность текущей зоны удерживайте кнопку (-), когда зона закончится. Вместо начала выполнения следующей зоны нагрева, будет выполняться предыдущая зона, пока вы удерживаете кнопку (-). После того, как вы отпустите кнопку, начнется выполнение следующей зоны термопрофиля.\*
6. Чтобы уменьшить время зоны, нажмите на педаль в нужное время. Время запишется в память и начнется следующая зона.\*
7. Как только все установки будут введены, нажмите и удерживайте (-) более 2-х секунд, пока индикатор не перестанет мигать. Настройки запишутся в память.

\***Замечание:** не действительно для зоны охлаждения.

## 4.4 Контроль температуры

Если вы используете PCT-1000 с внутренней термопарой (INT), в дополнение возможно подключить еще 2 внешних термопары для контроля температуры.

Подключите термопары к разъемам TC1 и/или TC2 и закрепите их на контролируемой поверхности. Если термопары подключены, информация с них отображается на дисплее.

## 5. Неисправности

а. Блок не включается

- Проверьте провод питания
- Проверьте напряжение сети питания

б. На дисплее надпись **OH**

- Сработала внутренняя защита
- Дайте нагревателю остыть
- Проверьте установку термопар (если используются)
- Выключите и включите питание устройства
- Проконсультируйтесь у вашего дилера OKI.

в. На дисплее надпись **TCFAULT**

- Проверьте установку термопар (если используются)
- Убедитесь, что разъемы термопар правильно вставлены
- Подключите другие термопары, если проблема не исчезла

г. Мигают номер зоны и температура на дисплее в рабочем режиме

- Показывает, что устройство не может поддерживать установленное время и температуру.
- Пересмотрите параметры термопрофиля.

Если у вас имеются другие вопросы, обратитесь к вашему дилеру OKI.



## ВНИМАНИЕ

Когда устройство включено, температура нагревателя может быть выше 300°C. Соблюдайте следующее, чтобы не получить травму и не повредить оборудование:

- Не прикасайтесь к металлическим частям в районе нагревателя
- Не используйте рядом с воспламеняющимися жидкостями
- Не используйте устройство не по назначению
- Используйте только оригинальные запасные части
- Используйте в хорошо проветриваемом помещении или совместно с дымоуловителем
- Не пользуйтесь оборудованием мокрыми руками
- Подключайте только к сети с надежным заземлением
- Оставляйте инструмент только в подставке, чтобы предупредить возгорание
- Этот прибор не предназначен для использования людьми с ограниченными физическими или умственными возможностями, не имеющими опыта и надлежащего образования. Пожалуйста, внимательно читайте инструкцию.
- Необходимо следить, чтобы дети не играли с устройством.

Несмотря на то, что прибор обладает прекрасной защитой EOS, необходимо включить периодические проверки шнура инструмента в стандартную процедуру обслуживания системы.

### Утилизация электрического и электронного оборудования - WEEE (2002/96/EC).

Если продукт больше вам не нужен и не может быть повторно использован, пожалуйста, не распоряжайтесь с ним, как с несортированными бытовыми отходами, его следует переработать надлежащим образом. В Европе следует проконсультироваться с вашим дистрибьютором OK International, который проконсультирует вас о возможных вариантах переработки ([www.okinternational.com](http://www.okinternational.com)).



# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

## УСЛОВИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ

1. Компания ARGUS-X (ООО Аргус-Альбион, далее - Поставщик) на правах официального представителя фирмы -изготовителя гарантирует Покупателю качество поставляемого оборудования и его безотказную работу в течение 12 месяцев с даты поставки. В случае выявления в гарантийный период заводских дефектов оборудование или несоответствия техническим характеристикам фирмы-изготовителя Поставщик обязан выполнить за свой счет ремонт или замену дефективного оборудования.

2. Гарантия не предоставляется:

- в случаях нарушения Покупателем правил эксплуатации, хранения и транспортировки, указанных в инструкции по эксплуатации, предоставляемой вместе с оборудованием или по требованию Покупателя;

- при обнаружении на оборудовании следов несанкционированного вскрытия или модернизации, а также небрежного или неправильно обращения с оборудованием, приведшего к его повреждению;

- в случае использования оборудования не по назначению, а также в случае неверного выбора модели с параметрами, не соответствующими применению;

- на части, подверженные естественному износу и старению такие, как фильтры, наконечники паяльников, нагревательные и чистящие элементы;

- если оборудование приобретено не у компании ARGUS-X или у уполномоченных ее дилеров.

3. Рекламации на оборудование принимаются по телефонам компании ARGUS-X +7-495-1238101 или на e-mail [info@argus-x.ru](mailto:info@argus-x.ru) . Рекламации принимаются при наличии копии документа, подтверждающего покупку и дату поставки. Гарантийное обслуживание выполняется в сервисном центре Поставщика, находящемся по адресу: г. Москва, ш. Энтузиастов 56 стр.20. Доставка оборудования в ремонт и обратно осуществляется силами и за счет Покупателя, если иное не указано в Договоре поставки.

## ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Заполняется Покупателем

Заполняется Поставщиком

Модель: _____	Дата поставки: _____	
Серийный номер: _____	Покупатель: _____	
Поставщик: <b>ARGUS X</b> (ООО "Аргус-Альбион"), <a href="http://www.argus-x.ru">www.argus-x.ru</a> / <a href="mailto:info@argus-x.ru">info@argus-x.ru</a> <a href="tel:+74951238101">+7(495) 123-8101</a> , <a href="tel:+74956462464">+7(495) 646-2464</a> , Россия, Москва, 3-й проезд Перова Поля, дом 8 строение 11, бизнес-центр "Перово Поле"	Подпись	Печать