

ALPHA® 615 Super RMA жидкий флюс

ОПИСАНИЕ

Флюс **ALPHA 615** соответствует стандартам MIL-F-14256 для флюса типа RMA. **ALPHA 615** так же классифицирован по стандарту IPC-J-004 как ROL0, с минимальной коррозионностью и максимальным поверхностным сопротивлением остатков флюса.

В обычная версия флюса 615 содержит 37% твердых остатков. Существуют версии с меньшим содержанием твердых остатков для поверхностного монтажа или волновой пайки, 615-25 (25%) и 615-15 (15%).

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Максимальная активность в рамках вида флюсов RMA. Отличная смачиваемость.
- Очень легко смывается, даже после пайки при высокой температуре. Не оставляет белого налета.
- Отлично пенится. Равномерно покрывает поверхность платы.

АКТИВНОСТЬ

ALPHA 615 - это наиболее эффективный флюс из всего семейства флюсов RMA, предназначенных для особо ответственных изделий военной электронной промышленности, соответствует всем требованиям к RMA, не проводящий, не коррозионный.

Для сравнения активности флюсов часто используют такие качественные показатели, как баланс скорости смачивания и фактора растекания припоя. Чем больше скорость смачивания и обширнее площадь растекания припоя, тем эффективнее считается флюс для пайки. Эти показатели флюса 615 приведены в следующей тестовой таблице:

	Alpha 615	Kester 185	Almit RF35M
Фактор растекания ¹	91.7%	90.2%	86.8%
Скорость смачивания ²	0.41 с.	0.47 с.	0.64 с.

¹ Тест проводился с окисленной медью и припоем 60Sn/40Pb расплавленного при 500°F на 15 seconds.

² Тест проводился с окисленной медью и припоем 60Sn/40Pb расплавленного при 500°F, погружение на 5 мм время испытания 10 с. Время измерялось до смачивания, достаточного для достижения равновесия.

БЕЗОПАСНОСТЬ

ALPHA 615 воспламеняется! Держите подальше от неконтролируемого нагрева, искр и открытого пламени. Руководствуйтесь обычными мерами предосторожности при работе с легко воспламеняемыми и токсичными веществами. Избегайте контакта с кожей, используйте в хорошо проветриваемых помещениях.

Пожалуйста, обращайтесь к Material Safety Data Sheet в качестве основного источника информации о здоровье и безопасности. Вдыхание паров активаторов флюса, которые образуются при температурах пайки, может вызывать головные боли, головокружение и тошноту.

Должно быть использовано подходящее вытяжное оборудование (дымоуловители) для удаления паров флюса из рабочей области. Так же может потребоваться вытяжка на выходе машины волновой пайки. Соблюдайте меры предосторожности во время использования материала. Используйте подходящую защитную одежду, чтобы предотвратить попадание флюса на кожу и глаза.

УПАКОВКА

ALPHA 615 поставляется в канистрах на 1, 5 или 55 галлонов или в бутылках по 1л.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Нанесение флюса – флюс ALPHA 615, предназначенный в основном для волновой пайки, может быть нанесен распылением или пеной. Если флюс наносится распылением, можно проверить равномерность нанесения визуально, подставив кусок картона за флюсователем или запуском в процесс отрезка закаленного стекла, пропустив его через флюсователь и секцию подогрева. Так же возможно локальное нанесения флюса доступным способом.

Все три вида флюса 615 рекомендуется регулярно проверять на отклонение от нормы удельного веса (при 77°F) в пределах +0.015 и -0.005 от номинала.

Температуры верхнего подогрева в 180-200°F достаточно для активации флюса 615, более высокие температуры могут понадобиться в условиях высоких теплоемкостей плат или компонентов.

После экстремально высоких нагревов большинство флюсов RMA чрезвычайно тяжело отмыть, особенно мягкими фторуглеродными растворителями. Остатки флюса ALPHA 615 легко смываются типичными мягкими растворителями, а так же водными смывками Alpha 2110.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ		
	615	615-25	615-15
Внешний вид	Прозрачная янтарная жидкость		
Удельный вес @ 77°F .005	0.878	0.845	0.818
Твердые остатки, % вес/вес	37	25	15
Сопротивление, Ом/см, по MIL-F-14256, типичное, влажность	170,000	190,000	225,000
Хлорид/Бромид, по MIL-F-14256 (Бумага хромат серебра)	ОК	ОК	ОК
Медное зеркало, по MIL-F-14256	ОК	ОК	ОК
Коррозия меди, IPC-J-STD-004	Нет коррозии	Нет коррозии	Нет коррозии
Поверхностное сопротивление:			
35°C/90% ОВ, греб вниз, неотмытый, по Bellcore GR-78, CORE Issue 1		> 1.0 x 10 ¹¹ Ом	
85°C/85% ОВ греб вниз, неотмытый, по IPC-SF-818, Class 3		>1.0 x 10 ⁹ ohms	
Воспламенение (Т.С.С.)		530°F	
Рекомендованный растворитель Alpha		438	