



## Система конвекционного подогрева SODRTEK® ST-450



**Инструкция по эксплуатации**

**Паспорт оборудования**

## Общая информация

Мы благодарим Вас за покупку системы конвекционного подогрева PACE SODRTEK ST-450. Эта инструкция содержит информацию, необходимую для правильной установки, использования и поддержания Вашей системы. Пожалуйста, внимательно прочитайте инструкцию перед использованием.

## Технические характеристики

Напряжение сети питания	max 230 В
Частота сети питания	50/60 Гц
Потребляемая мощность	max 575 Вт при 230 В, 50 Гц
Тип нагревателя	Излучающий, 400 Вт (200 Вт x 2), с закрытой спиралью, контроль термодпарой
Температурный диапазон	38 – 204 °С
Габариты	178 x 104 x 318 мм
Вес	2.4 кг

## Компоненты системы



## **Рекомендации по безопасности**

Ниже приведены рекомендации, коим должен следовать персонал при работе со станцией и ее обслуживании.

1. Опасность поражения током: ремонтные работы должны производиться только квалифицированным персоналом сервисной службы. При ремонте оборудования могут обнажиться части, находящиеся под напряжением.
2. Пользуйтесь паяльной станцией в хорошо проветриваемых помещениях. Рекомендуется приобрести дымоуловитель, чтобы защитить персонал от испарений флюса.
3. Принимайте необходимые меры предосторожности при использовании химических составов (например, паяльной пасты). Проконсультируйтесь с Сертификатом безопасности материала, приложенного к каждому составу, и примите все меры предосторожности, рекомендованные производителем.
4. Во время работы не трогайте нагреватель и его окантовку.
5. Прежде чем браться за станцию (например, для упаковки), выключите ее и дайте полностью остыть.
6. После окончания работы убедитесь, что розовый индикатор выключен.

## **Основы подогрева**

Подогрев печатной платы при ремонте обычно требуется в следующих ситуациях.

1. Печатная плата имеет четыре слоя или более.
2. На печатной плате имеются обширные слои металла, например, слои питания.
3. Плата изготовлена из керамики, полиамида или другого материала, хорошо отводящего тепло.
4. На плате установлены детали с массивными радиаторами.

Подогрев платы в указанных случаях позволит достичь следующего.

1. Минимизировать тепловой удар: плата нагревается до температуры, близкой к температуре плавления припоя.
2. Уменьшить время нагрева при пайке.
3. Превзойти теплорассеивающие характеристики платы.
4. Минимизировать расплавление припоя у близко расположенных компонентов.

Плате, проходящей ремонт, следует дать время прогреться до нужной температуры. Для стеклотекстолитовых плат температура нагрева обычно 100°C, для керамических и полиамидных – 120°C.

## **Включение питания**

1. Вставьте кабель питания в разъем на задней панели станции.
2. Подключите кабель питания к заземленной розетке.  
**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** розетка должна быть хорошо заземлена, чтобы обеспечить защиту от поражения оператора электрическим током, а также защиту от статического электричества.
3. Включите питание выключателем на передней панели.
4. Установите рукоятку регулятора температуры в нужное положение. Для контроля реальной температуры подогреваемой платы может понадобиться воспользоваться термопарой.

К сведению: показания регулятора соответствуют температуре на расстоянии около 40 мм от поверхности станции.

## **Работа со станцией**

Станция ST-450 проста в управлении и может быть быстро настроена для работы. Ниже приводятся основные шаги по работе со станцией.

1. Включите питание.
  - a. Загорится зеленый светодиод «Power».
  - b. Если светодиод не загорелся, обратитесь к главе инструкции «Текущий ремонт».
2. Поместите станцию под держателем платы. ST-450 может быть использована совместно с любой системой ST-525 или ST-550. Прделайте шаги по установке платы, описанные в инструкции к системам 500-й серии.
3. Установите на ST-450 нужное воздушное сопло.
4. Установите рукоятку регулятора температуры в нужное положение. Рекомендуется воспользоваться термопарой для контроля реальной температуры подогреваемой платы.

## **Внешнее управление станцией ST-450**

Для внешнего управления станция ST-450 может быть подключена к системам ST-325 или ST-350 с помощью кабеля P/N 1332-0187. Просто установите нужную температуру на ST-450 и подключите ее к ST-325 / ST-350. За более подробными инструкциями обратитесь к руководствам ST-325 / ST-350.

**К сведению:** вентилятор станции будет работать всегда, пока система включена.

## **Общее обслуживание**

Станцию ST-450 следует поддерживать в чистоте. Если флюс пролился на нагреватели, станции следует дать остыть до комнатной температуры и очистить нагреватели соответствующим смывателем флюса. Всегда отключайте кабель питания от станции перед снятием крышки для очистки нагревателей.

В случае необходимости ремонта свяжитесь с поставщиком оборудования.

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

### УСЛОВИЯ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ

1. Компания ARGUS-X (ООО Аргус-Альбион, далее - Поставщик) на правах официального представителя фирмы -изготовителя гарантирует Покупателю качество поставляемого оборудования и его безотказную работу в течение 12 месяцев с даты поставки. В случае выявления в гарантийный период заводских дефектов оборудование или несоответствия техническим характеристикам фирмы-изготовителя Поставщик обязан выполнить за свой счет ремонт или замену дефективного оборудования.

2. Гарантия не предоставляется:

- в случаях нарушения Покупателем правил эксплуатации, хранения и транспортировки, указанных в инструкции по эксплуатации, предоставляемой вместе с оборудованием или по требованию Покупателя;
- при обнаружении на оборудовании следов несанкционированного вскрытия или модернизации, а также небрежного или неправильно обращения с оборудованием, приведшего к его повреждению;
- в случае использования оборудования не по назначению, а также в случае неверного выбора модели с параметрами, не соответствующими применению;
- на части, подверженные естественному износу и старению такие, как фильтры, наконечники паяльников, нагревательные и чистящие элементы;
- если оборудование приобретено не у компании ARGUS-X или у уполномоченных ее дилеров.

3. Рекламации на оборудование принимаются по телефонам компании ARGUS-X +7-495-1238101 или на e-mail [info@argus-x.ru](mailto:info@argus-x.ru) . Рекламации принимаются при наличии копии документа, подтверждающего покупку и дату поставки. Гарантийное обслуживание выполняется в сервисном центре Поставщика, находящемся по адресу: г. Москва, ш. Энтузиастов 56 стр.20. Доставка оборудования в ремонт и обратно осуществляется силами и за счет Покупателя, если иное не указано в Договоре поставки.

### ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Заполняется Покупателем

Заполняется Поставщиком

Модель: _____	Дата поставки: _____	
Серийный номер: _____	Покупатель: _____	
Поставщик: <b>ARGUS X</b> (ООО "Аргус-Альбион"), <a href="http://www.argus-x.ru">www.argus-x.ru</a> / <a href="mailto:info@argus-x.ru">info@argus-x.ru</a> <a href="tel:+74951238101">+7(495) 123-8101</a> , <a href="tel:+74956462464">+7(495) 646-2464</a> , Россия, Москва, 3-й проезд Перова Поля, дом 8 строение 11, бизнес-центр "Перово Поле"	Подпись	Печать